

МЕТОДИКА

ЗА ОЦЕНКА НА ОФЕРТИТЕ

подадени за участие в процедура за определяне на изпълнител по чл.51 от ЗУСЕСИФ и ПМС № 160/01.07.2016 г. за „избор с публична покана“ с предмет за „Доставка на складова техника и стелажни системи, включваща:

Обособена позиция 1: Доставка и монтаж на палетни стелажни системи - 20 броя;

Обособена позиция 2: Доставка и монтаж на конзолни стелажни системи- 6 броя;

Обособена позиция 3: Доставка и монтаж леки стелажни системи - на 18 броя;

Обособена позиция 4: Доставка на ножичен повдигач с подвижна хидравлична платформа - 2 броя;

Обособена позиция 5: Доставка на ръчен високоповдигач за варели -7 броя;

Обособена позиция 6: Доставка на високоповдигач - 3 броя;

Обособена позиция 7: Доставка на електрическа транспалетна количка - 3 броя;

Обособена позиция 8: Доставка на ръчна транспалетна количка - 6 броя;

Обособена позиция 9: Доставка и пускане в експлоатация на машина за метене - 1 брой;

Обособена позиция 10: Доставка на стълба - 1 брой“,

в изпълнение на Административен договор № BG05M9OP001-1.003-3255-C01 за реализиране на проект „Завоюване на нови пазарни позиции чрез разкриване на нови работни места в "Бестимекс" ООД по процедура BG05M9OP001-1.003 „Ново работно място 2015“ на Оперативна програма „Развитие на човешките ресурси“ 2014-2020 г.

Настоящата **Методика** е част от документацията за участие в процедура за определяне на изпълнител. Настоящата методика цели да даде допълнителна детайлна информация относно критериите за оценка на офертите и тяхната относителна стойност, дадени в **Публичната покана**.

В провежданата процедура за определяне на изпълнител по чл.51 от ЗУСЕСИФ, за изпълнител ще бъде определен участникът, предложил икономически най-изгодната оферта. Критерият за оценка на офертите е **“оптимално съотношение качество-цена“**. Класирането на офертите, които отговарят на изискванията, посочени в документацията за участие, ще се извършва на база на получената от всяка оферта **„Комплексна оценка“ – (КО)**, представляваща сума от индивидуалните оценки по предварително определените показатели, като за всяка обособена позиция ще се извърши отделна оценка, съответно ще бъде съставено отделно класиране. При равен брой точки, получени при комплексната оценка на оферти, подадени за една и съща обособена позиция, на по-предно място ще бъде класирана офертата, която предлага по-кратък срок на изпълнение.

Всички оферти, които отговарят на изискванията, посочени в документацията за участие, подадени за Обособени позиции от 1 до 10, ще бъдат допуснати за разглеждане, оценяване и класиране, съгласно посочените по – долу показатели и методика:

----- www.eufunds.bg -----

Проект №: BG05M9OP001-1.003-3255-C01 - „Завоюване на нови пазарни позиции чрез разкриване на нови работни места в "Бестимекс" ООД по процедура BG05M9OP001-1.003 „Ново работно място 2015“, финансиран от програма Оперативна програма „Развитие на човешките ресурси“ 2014-2020 г., съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския социален фонд.

ПОКАЗАТЕЛ – П (наименование)	Относително тегло	Максимално възможен брой точки	Символично обозначение (точки по показателя)
1. Предложена цена – П 1	30 % / (0,30)	100	Тц
2. Срок на изпълнение – П 2	30 % / (0,30)	100	Тси
3. Технически предимства на новото оборудване – П 3	40 % / (0,40)	100	Ттп

- в колона № 1 са посочени определените показатели с техните обозначения;
- в колона № 2 а посочени относителните тегла за всеки показател, като процент от комплексната оценка (до 100%);
- в колона № 3 е посочен максимално възможният брой точки (еднакъв за всеки показател);
- в колона № 4 е дадено символното обозначение на точките, които ще получи дадена оферта по съответния показател;

Указания за определяне на оценката по всеки показател :

Показател 1 - “Предложена цена”, с максимален брой точки – 100 и относително тегло в комплексната оценка – 0,30.

Максималният брой точки получава офертата с предложена най-ниска цена – 100 точки. Точките на останалите участници се определят в съотношение към най-ниската предложена цена по следната формула:

$$Тц = 100 \times \frac{C_{min}}{C_n}, \text{ където:}$$

- “100” са максималните точки по показателя ;
- “C_{min}” е най-ниската предложена цена ;
- “C_n” е цената на n-я участник.

Точките по първия показател на n-я участник се получават по следната формула:

$$П_1 = Тц \times 0,30, \text{ където:}$$

- “0,30” е относителното тегло на показателя.

Показател 2 – „Срок на изпълнение“, с максимален брой точки – 100 и относително тегло в комплексната оценка – 0,30.

Максималният брой точки получава офертата с предложен най-кратък срок за изпълнение /доставка, монтаж и пускане в експлоатация на оборудването по обособената позиция, за която се кандидатства/

Точките по показателя за всяка оферта се изчисляват съгласно параметрите, посочени в Таблица № 2.

Таблица № 2

Срок на изпълнение в дни	Параметри	Точки
1. Срок на изпълнение - /си/ Максимум 28 календарни дни	До 12 дни включително	100
	От над 12 до 20 дни включително	20
	Над 20 дни	5

Точките по втория показател на n- я участник се получават по следната формула:

$$П_2 = Т_{си} \times 0,30, \text{ където:}$$

“0,30” е относителното тегло на показателя.

Показател 3 – „Технически предимства на новото оборудване”, с максимален брой точки – 100 и относително тегло в комплексната оценка – 0,40.

Посочените технически предимства, заложен от Бенифициента, са с цел оценка на всяка една оферта, която може да предложи допълнителни технически предимства към минимално изискуемите характеристики, описани в Техническата спецификация. Бенефициентът е определил технически характеристики, които той счита за най-важни за конкретната Обособена позиция и съответните точки, които всеки параметър носи.

Максималният брой точки получава офертата/те, която/които е/са с предложени най-добри условия по отношение на технически предимства на складовото оборудване, включено в Обособени позиции от 1 до 10 в съответствие с нуждите на възложителя.

Точките по третия показател за всяка оферта, подадена за Обособена позиция 1, се изчисляват като сума от точките посочени в Таблица 2.1.

Таблица 2.1

Изисквания	Параметри	Точки
Технически предимства на палетната стелажна система		
1. Товароносимост на рафт – (Тп1)	Над 1500 кг	30
	От над 1200 кг до 1500 кг включително	20
	До 1200 кг включително	1
2. Наличие на възможност за регулиране на нивата на рафтовете на системата във височина – (Тп2)	Под 45 мм	40
	От 45 мм до 50 мм включително	10
	Над 50 мм	1
3. Брой рафтове - (Тп3)	До 3 броя включително	5
	От 4 до 5 броя включително	10
	Над 5 броя	30

----- www.eufunds.bg -----3

Точките по **третия** показател на n- я участник по **Обособена позиция 1** се получават по следната формула:

$$T_{тп} = (T_{тп1} + T_{тп2} + T_{тп3})$$

$P_3 = T_{тп} \times 0,40$, където:

“0,40” е относителното тегло на показателя.

Точките по **третия** показател за всяка оферта, подадена за **Обособена позиция 2**, се изчисляват като сума от точките посочени в Таблица 2.2.

Таблица 2.2

Изисквания	Параметри	Точки
Технически предимства на конзолна стелажна система		
1. Товароносимост на ниво – (Тп1)	Над 1500 кг	30
	От над 1200 кг до 1500 кг включително	20
	До 1200 кг включително	1
2. Наличие на възможност за регулиране на нивата на стелажната система във височина – (Тп2)	Под 45 мм	40
	От 45 мм до 50 мм включително	10
	Над 50 мм	1
3. Брой нива - (Тп3)	До 3 броя включително	5
	От 4 до 5 броя включително	10
	Над 5 броя	30

Точките по третия показател на n- я участник по Обособена позиция 2 се получават по следната формула:

$$T_{тп} = (T_{тп1} + T_{тп2} + T_{тп3})$$

$P_3 = T_{тп} \times 0,40$, където:

“0,40” е относителното тегло на показателя.

Точките по **третия** показател за всяка оферта, подадена за **Обособена позиция 3**, се изчисляват като сума от точките посочени в Таблица 2.3.

----- www.eufunds.bg -----4

Таблица 2.3.

Изисквания	Параметри	Точки
Технически предимства на лека стелажна система		
1. Товароносимост на рафт – (Тп1)	Над 500 кг	30
	От над 300 кг до 500 кг включително	20
	До 300 кг включително	1
2. Наличие на възможност за регулиране на нивата на рафтовете на стелажната система във височина – (Тп2)	Под 45 мм	40
	От 45 мм до 50 мм включително	10
	Над 50 мм	1
3. Брой нива - (Тп3)	До 3 броя включително	5
	От 4 до 5 броя включително	10
	Над 5 броя	30

Точките по третия показател на n- я участник по Обособена позиция 3 се получават по следната формула:

$$T_{п} = (T_{п1} + T_{п2} + T_{п3})$$

$P_3 = T_{п} \times 0,40$, където:

“0,40” е относителното тегло на показателя.

Точките по **третия** показател за всяка оферта, подадена за **Обособена позиция 4**, се изчисляват като сума от точките посочени в Таблица 2.4.

Таблица 2.4

Изисквания	Параметри	Точки
Технически предимства на ножичен повдигач с подвижна хидравлична платформа		
1. Товароносимост – (Тп1)	Над 1000 кг	50
	От 900 кг до 1000 кг включително	20
	До 900 кг включително	1
2. Височина на повдигане на платформата – (Тп2)	Над 1000 мм	20
	От 800 мм до 1000 мм включително	10
	До 800 мм включително	1
3. Дължина на платформата - (Тп3)	Над 1000 мм	30
	От 1000 мм до 1200 мм включително	10

	До 1000 мм включително	1
--	------------------------	---

Точките по **третия** показател на n- я участник по **Обособена позиция 4** се получават по следната формула:

$$T_{тп} = (T_{тп1} + T_{тп2} + T_{тп3})$$

$P_3 = T_{тп} \times 0,40$, където:

“0,40” е относителното тегло на показателя.

Точките по **третия** показател за всяка оферта, подадена за **Обособена позиция 5**, се изчисляват като сума от точките посочени в Таблица 2.5.

Таблица 2.5

Изисквания	Параметри	Точки
Технически предимства на ръчен високоповдигач за варели		
1. Товароподемност – (Тп1)	Над 500 кг	40
	До 500 кг включително	10
2. Наличие на възможност за модификация за различни размери варели – (Тп2)	Наличие на възможност за модификация	60
	Без възможност за модификация	10

Точките по **третия** показател на n- я участник по **Обособена позиция 5** се получават по следната формула:

$$T_{тп} = (T_{тп1} + T_{тп2})$$

$P_3 = T_{тп} \times 0,40$, където:

“0,40” е относителното тегло на показателя.

Точките по **третия** показател за всяка оферта, подадена за **Обособена позиция 6**, се изчисляват като сума от точките посочени в Таблица 2.6.

Таблица 2.6

Изисквания	Параметри	Точки
------------	-----------	-------

Технически предимства на високоповдигач		
1. Товароподемност – (Тп1)	Над 1700 кг	60
	От 1500 кг до 1700 кг включително	10
2. Максимална височина на вилците - (Тп2)	Над 3000 мм	40
	От 2500 мм до 3000 мм включително	10

Точките по третия показател на n- я участник по Обособена позиция 6 се получават по следната формула:

$$T_{п} = (T_{п1} + T_{п2})$$

$P_3 = T_{п} \times 0,40$, където:

“0,40” е относителното тегло на показателя.

Точките по **третия** показател за всяка оферта, подадена за **Обособена позиция 7**, се изчисляват като сума от точките посочени в Таблица 2.7.

Таблица 2.7.

Изисквания	Параметри	Точки
Технически предимства на електрическа транспалетна количка		
1. Товароносимост – (Тп1)	Над 1500 кг	40
	До 1500 кг включително	10
2. Наличие на зарядно устройство за батерии /включено в цената/ – (Тп2)	Да	30
	Не	10
3. Наличие на резервна батерия/ комплект резервни батерии/включено в цената/ - (Тп3)	Да	30
	Не	10

Точките по третия показател на n- я участник по Обособена позиция 7 се получават по следната формула:

$$T_{п} = (T_{п1} + T_{п2} + T_{п3})$$

$P_3 = T_{п} \times 0,40$, където:

“0,40” е относителното тегло на показателя.

Точките по **третия** показател за всяка оферта, подадена за Обособена позиция 8, се изчисляват като сума от точките посочени в **Таблица 2.8.**

Таблица 2.8.

Изисквания	Параметри	Точки
Технически предимства на ръчна транспалетна количка		
1. Товароносимост – (Тп1)	Над 2000 кг	60
	До 2000 кг включително	1
2. Максимална височина на вилците - (Тп2)	Над 200 мм	40
	До 200 мм включително	1

Точките по **третия** показател на n- я участник по **Обособена позиция 8** се получават по следната формула:

$$T_{п} = (T_{п1} + T_{п2})$$

$P_3 = T_{п} \times 0,40$, където:

“0,40” е относителното тегло на показателя

Точките по **третия** показател за всяка оферта, подадена за **Обособена позиция 9**, се изчисляват като сума от точките посочени в Таблица 2.9.

Таблица 2.9.

Изисквания	Параметри	Точки
Технически предимства на машина за метене		
1. Тегло – (Тп1)	Над 80 кг	5
	До 80 кг включително	30
2. Мощност на двигателя – (Тп2)	От 3 kW до 4 kW включително	5
	Над 4 kW	20
3. Размери /LxВxН/ - (Тп3)	До 1500x800x1200	50
	Над 1500x800x1200	1

Точките по третия показател на n- я участник по Обособена позиция 9 се получават по следната формула:

$$T_{п} = (T_{п1} + T_{п2} + T_{п3})$$

$P_3 = T_{п} \times 0,40$, където:

“0,40” е относителното тегло на показателя.

Точките по **третия** показател за всяка оферта, подадена за **Обособена позиция 10**, се изчисляват като сума от точките посочени в Таблица 2.10.

Таблица 2.10.

Изисквания	Параметри	Точки
Технически предимства на стълба		
1. Товароносимост – (Тп1)	Над 150 кг	60
	До 150 кг включително	10
2. Тегло на стълбата -(Тп2)	До 13 кг включително	40
	Над 13 кг	10

Точките по третия показател на n- я участник по Обособена позиция 10 се получават по следната формула:

$$T_{п} = (T_{п1} + T_{п2})$$

$P_3 = T_{п} \times 0,40$, където:

----- www.eufunds.bg -----9

Проект №: BG05M9OP001-1.003-3255-C01 -, Завоюване на нови пазарни позиции чрез разкриване на нови работни места в "Бестимекс" ООД по процедура BG05M9OP001-1.003 „Ново работно място 2015“, финансиран от програма Оперативна програма „Развитие на човешките ресурси“ 2014-2020 г., съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския социален фонд.

“0,40” е относителното тегло на показателя

За всяка обособена позиция от 1-ва до 10 -та ще се извърши отделна оценка.

Комплексната оценка (КО) на всеки участник се изчислява като сума от оценките на офертата му трите показателя за обособената позиция, за която кандидатства по следната формула:

$$\text{КО} = \text{П 1} + \text{П 2} + \text{ПЗ}$$

Офертата, получила най – висока комплексна оценка се класира на първо място за съответната обособена позиция.